Trabajo Práctico “Tiempos Modernos”

1. Ver los primeros 20 minutos del video de Chaplin disponible en Classroom y en https://sites.google.com/view/ingenieria-y-sociedad/home para hacer el TP. Link donde pueden ver el vídeo de Chaplin: <https://www.youtube.com/watch?v=b6mrvKTopY8>

\*(Recomendado: excelente película para ver completa).

1. Describir la metodización del trabajo en “La Planta Industrial” teniendo en cuenta los siguientes elementos: puestos (lugares físicos, cargos) y asignación de tareas (esfuerzo, supervisión, control, etc.) - organización del espacio de trabajo (disposición de las maquinarias, espacios, libres, otros espacios, etc.) - organización del tiempo de trabajo (ritmo de la producción, tiempo libre, proceso continuo, etc.) - ¿Trabajo individual o en equipo? ¿Por qué? - Tipo de producción y consumo ¿en masa o pequeña escala? ¿Por qué? - ¿Qué función cumplían las máquinas herramientas? - ¿Qué lugar se le da al “hombre/obrero” en la fábrica?

* Los diferentes puestos laborales que se pueden apreciar durante la película se dividen en el jefe de fábrica o presidente, quién controla constantemente a los empleados y exige los tiempos de producción que el elija; el encargado de controlar las maquinarias; el supervisor, encargado de supervisar y corregir constantemente el trabajo del resto de los empleados; y por último, los empleados de menor rango que eran quienes realizaban las tareas mas exigentes y desgastantes. El jefe trabajaba desde su oficina mientras que los demás tenían contacto con la maquinaria.
* Dentro de la fábrica, tanto los trabajadores como las acciones que estos realizan siguen una secuencia ordenada y estructurada. Cada trabajador posee su lugar de trabajo específico donde realiza una tarea específica.
* El tiempo de producción era controlado por el jefe de fábrica. Como este buscaba obtener una producción a grandes niveles, el ritmo de producción era demasiado rápido para lo que los trabajadores podían lograr y sus tiempos libres no eran mas que unos minutos para que el empleado pudiera almorzar e ir al baño. Además, la producción no se detenía cuando un empleado descansaba, sino que otro entraba temporalmente en su lugar.
* El trabajo se realiza tanto en equipo como individualmente. Porque si bien los empleados deben trabajar en conjunto para lograr una producción efectiva, cada uno deberá por su parte realizar sus tareas siguiendo el ritmo para no retrasar a sus compañeros de trabajo.
* El tipo de producción era parcialmente mecanizada, ya que aún era necesario una amplia mano de obra que opere sobre las maquinarias. La producción se realizaba en masa ya que el jefe de fábrica tenía como objetivo obtener grandes beneficios económicos minimizando lo máximo posible los costos de la producción.
* La principal función que cumplen las maquinas/herramientas es la reducción de empleados, ya que su sueldo representa un gasto extra para los jefes. Otra, es la reducción de los tiempos muertos e incrementar la producción en gran escala. Por ejemplo: el uso de la maquina de montaje para transporte reduce los tiempos muertos que generaría que un empleado tenga que transportar cada producto al sector correspondiente.
* El obrero dentro de la fábrica es tratado como una máquina, se busca que este constantemente produciendo y su estado físico o cansancio no era de la preocupación de los rangos mas altos. Es muy poco lo que cobran con relación a lo que trabajan; en conclusión, no se le otorgan los derechos que este merecía y esto lleva a las protestas que se realizan sobre el final del video.